|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE** | **DT 1/8** |

**Extrait du schéma pneumatique (partiel de la tour de mélange, remplissage)**

Portes malaxeur porte trémie dosage porte droite navette porte gauche navette

P=5 Bar

2V2

2V3

1A1

1A2

2A

1V1

1Y1

0S1

3A

4A

2V1

3V1

4V1

0V1

11V1

10V2

10V1

0V2

0V3

4Z1

12Z1

0Z3

0Z2

0Z1

10Z4

10Z3

10Z2

10Z1

11Z3

11Z2

11Z1

12Z2

1Y2

2Y2

2Y1

3Y2

3Y1

4Y2

4Y1

P=7 Bar

P=8 à 10 Bar

P=7 Bar

Vers le haut tour (criblage, pesage)

Vers les trémies camions

13V2

13Z3

13Z2

13Z1

13V1

13V4

13Z6

13V3

13Z4

Vers soufflage nettoyage four

13Z3 : cuve de 1000l

P=6 Bar

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE** | **DT 2/8** |

**Schéma électrique : alimentation de la centrale de production d’enrobé**

0Vac 24Vac

Vers commande

Sortie intercom

(circuit bobines)

Vers commande

Entrées intercom (capteurs)

1 3 5 7

2 4 6 8

Q0

1 3 5 7

2 4 6 8

Q1

F1

N

N

Ph

Ph

P1 P2

S1 S2

240V T1 24V

F2

N

N

Ph

Ph

F3

N

N

Ph

Ph

F4

N

N

Ph

Ph

240Vac T2 24Vcc

1

2

KMau

3

4

5

6

N

L1

L2

L3

N0

L01

L02

L03

L11 L12 L13

com +24Vcc

Alim tri+N 400Vac

Vers circuits de puissance

KMau : piloté par le module de sécurité

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE** | **DT 3/8** |

**SCHEMA DE COMMANDE DU MOTEUR NAVETTE**

1

2

3

4

5

6

L11 L12 L13

Q21

F16

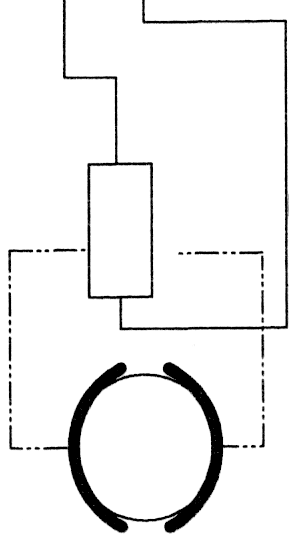
1

2

KM23

3

4



M12 7,5KW 15,5A 1400 tr/mn

KA45

KA46

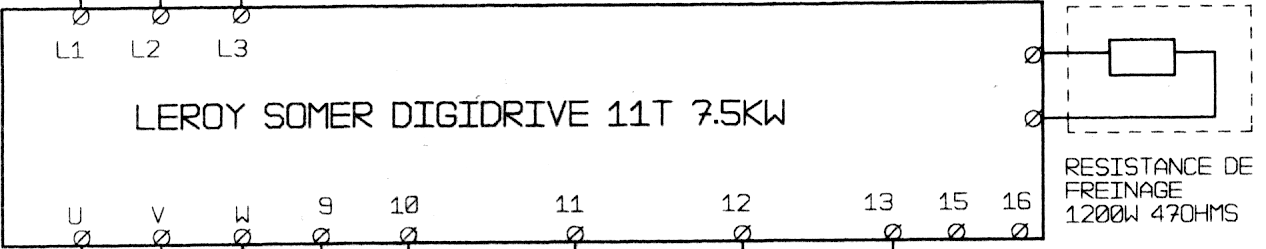
KA47

KA48

U

V

W



FREIN

NAVETTE

Frein par manque de courant

KM23

A1

A2

KA45

KA46

Bornier variateur

9 com.

10 sens avant

11 sens arrière

12 présélection PV 10Hz

13 présélection GV 50Hz

2

4

6

1

3

5

KM44

24Vac

0Vac

PE

PE

M12

3 ~

**DEMARRAGE MOTEURS MALAXEUR** : schéma moteur droit (Entre parenthèses, moteur gauche)

KM11 (KM15)

A1

A2

21

22

KM12 (KM16)

67

68

KA13 (KA17)

21

22

KM11 (KM15)

55

56

KA13 (KA17)

13

14

KA18

KM12 (KM16)

A1

A2

KA13 (KA17)

A1

A2

KM10 (KM14)

A1

A2

F10 (F11)

96

95

+24Vac

0Vac

U11

V1

W1

M10 55KW 106A (M11)

U21

V2

W2

1

2

KM12 (KM16)

3

4

5

6

1

2

KM11 (KM15)

3

4

5

6

1

2

Q10 160A (Q11)

3

4

5

6

1

2

KM10 (KM14)

3

4

5

6

2

4

6

1

5

3

F10 (F11) 95-125A

L11 L12 L13 PE

M10

3 ~

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE** | **DT 4/8** |

**TABLEAU ENTREES SORTIES**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Carte de sorties intercom** | | |  | **Carte d’entrées intercom** | | |
| adresse | mnémonique | correspondance | adresse | mnémonique | correspondance |
| SL22281 | 1Y1 | Ouverture porte malaxeur | EL21201 | S37 | Point référence navette |
| SL22282 | 1Y2 | fermeture porte malaxeur | EL21202 | ka37 | Surcourse navette arrière |
| SL22283 | 2Y1 | Ouverture porte trémie tampon | EL21203 | ka38 | Surcourse navette avant |
| SL22284 | 2Y2 | fermeture porte trémie tampon | EL21205 | 1S0 | Porte malaxeur ouverte |
| SL22285 | 3Y1 | Ouverture porte droite navette | EL21206 | 1S1 | Porte malaxeur fermée |
| SL22286 | 3Y2 | fermeture porte droite navette | EL21207 | 2S0 | Porte trémie tampon ouverte |
| SL22287 | 4Y1 | Ouverture porte gauche navette | EL21208 | 3S0 | Porte droite navette ouverte |
| SL22288 | 4Y2 | fermeture porte gauche navette | EL21209 | 4S0 | Porte gauche navette ouverte |
| SL22300 | KM44 | Mise sous tension navette | EL21910 | ka45 | Navette avant |
| SL22301 | KA45 | Navette avant | EL21911 | ka46 | Navette arrière |
| SL22302 | KA46 | Navette arrière | EL21915 | km23 | Frein navette débloqué |
| SL22303 | KA47 | PV navette avant | EL21920 | km10 | Malaxeur droit ligne |
| SL22304 | KA48 | PV navette arrière | EL21921 | km14 | Malaxeur gauche ligne |
| SL22320 | KA18 | Marche malaxeur | EL21922 | km11 | Malaxeur droit fin démarrage |
|  |  |  | EL21923 | km15 | Malaxeur gauche fin démarrage |

**GRAFCET MALAXEUR POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE ET POINT DE VUE PC**

40

41

Début cycle de malaxage

42

Fin 20s

43

44

Fin 10s

Porte malaxeur ouverte

Porte malaxeur fermée

Malaxer 20s

Fermer la porte malaxeur

Malaxer

Malaxer pendant 10s

Ouvrir la porte malaxeur

40

41

SL22320

X10

42

t1/20s/X41

43

44

SL22282

t2/10s/X43

SL22320

EL21205

EL21206

SL22281

T1

SL22320

T2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE** | **DT 5/8** |

**APRES MODIFICATIONS : GRAFCET MALAXEUR**

**POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE POINT DE VUE COMMANDE**

Fin 10s

Malaxer, petite vitesse, 5s

Début cycle de malaxage

Malaxer, grande vitesse, 15s

Fin 5s

Malaxer, grande vitesse

Fin 15s

Porte malaxeur ouverte

45

40

41

42

43

44

Porte malaxeur fermée

Ouvrir porte malaxeur

Malaxer, petite vitesse, 10s

Fermer porte malaxeur

Fin 10s

KA1

X10

KA1

Fin 5s

KA1

Fin 15s

1S0

45

40

41

42

43

44

1S1

1Y1

KA1

1Y2

KA2

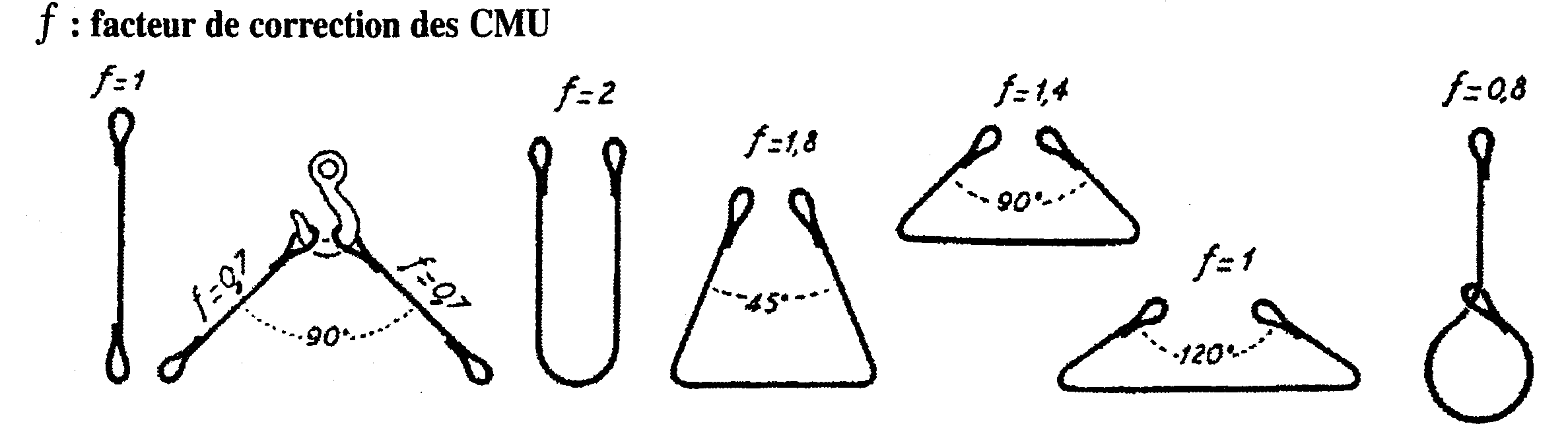
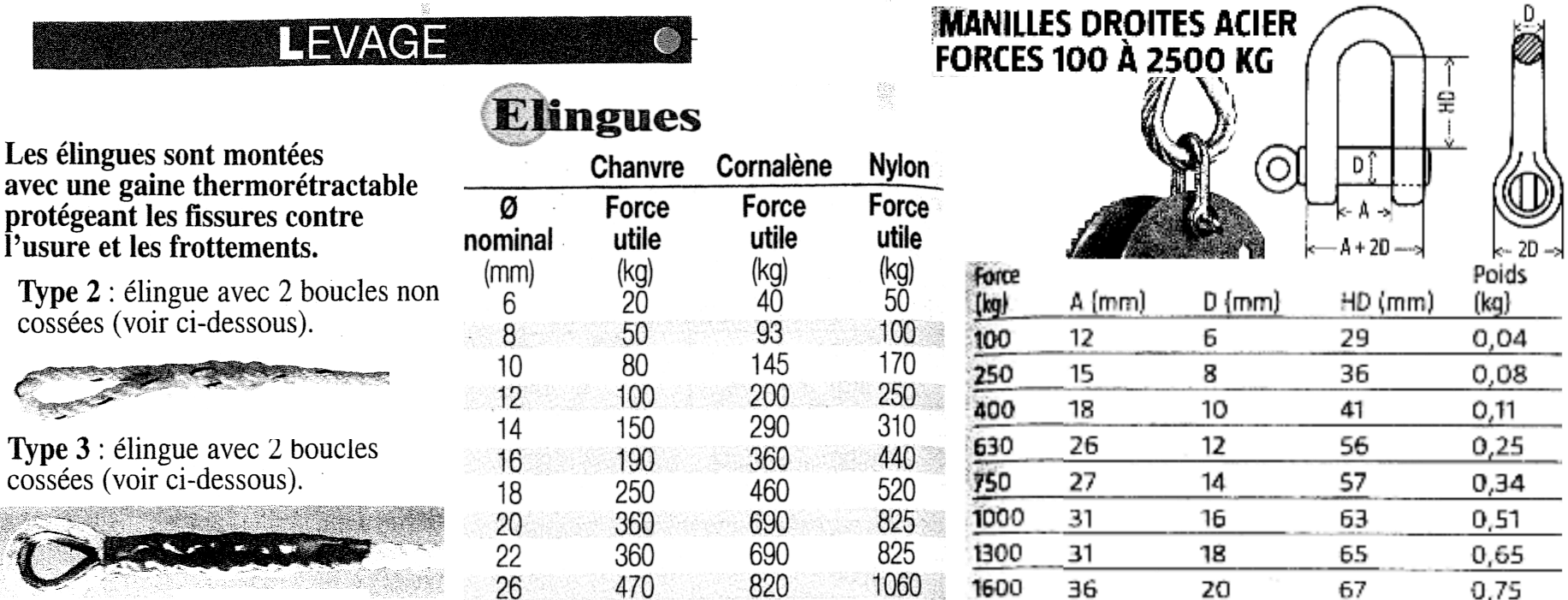
KA2

Tempo 5s

Tempo 10s

Tempo 15s

**Extrait de documentation constructeur MANUTAN**: levage : élingues et manilles



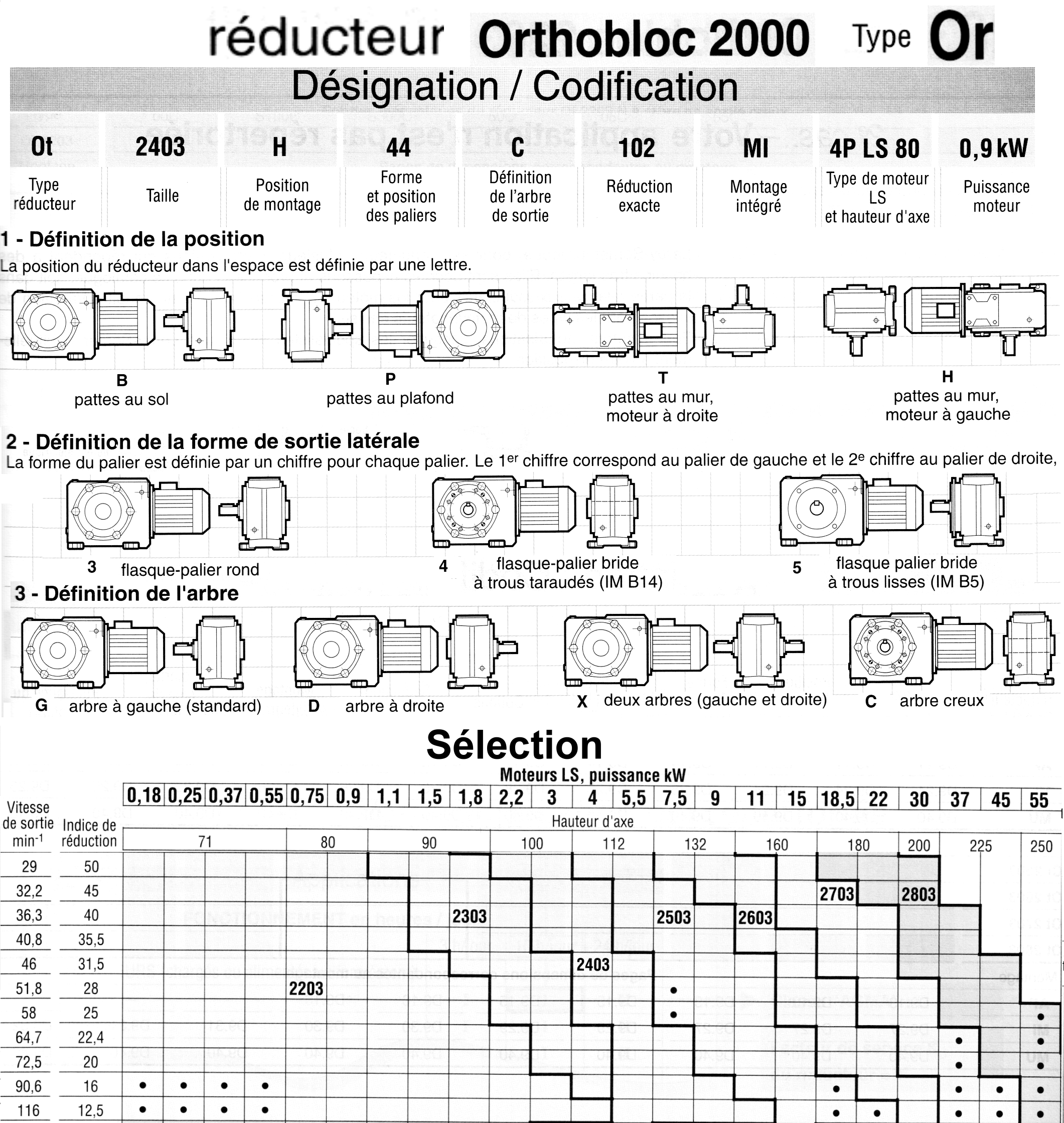
choix d’élingue :

calcul de la force utile

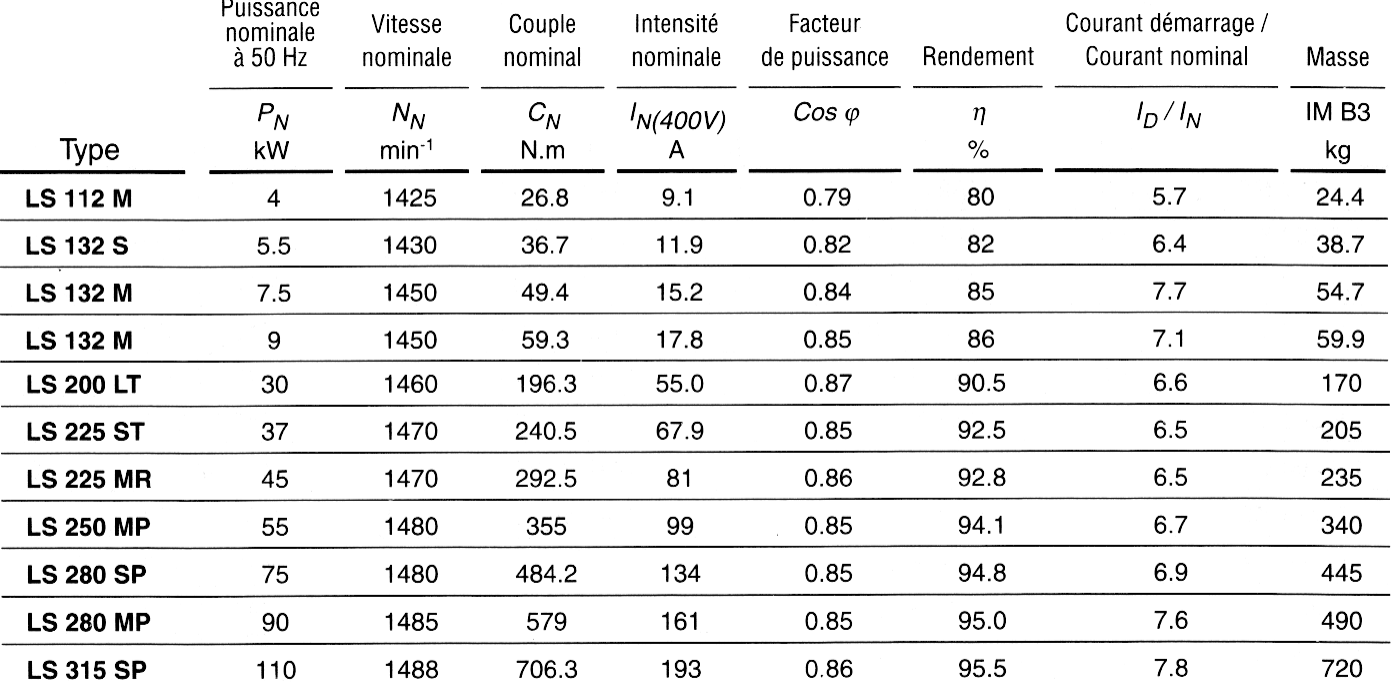
**charge réelle = f x Force utile**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE DOCUMENTS CONSTRUCTEUR** | **DT 6/8** |

**Documentation réducteur Orthobloc (documentation constructeur) :**

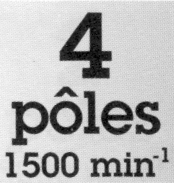


|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| type | 2203 | 2303 | 2403 | 2503 | 2603 | 2703 | 2803 |
| Masse kg | 19 | 37 | 61 | 98 | 180 | 269 | 370 |



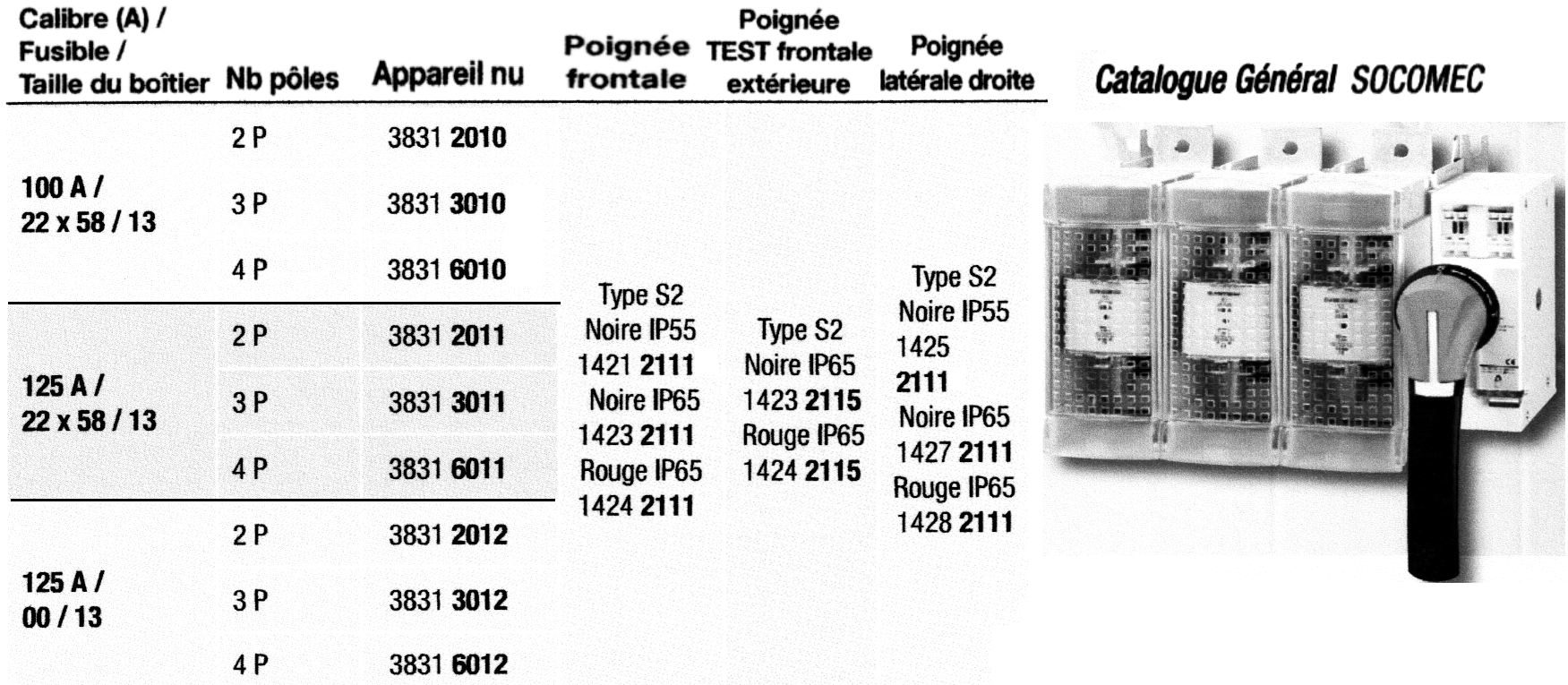
**Caractéristiques moteurs**

IP 55 – 50Hz – Y400V

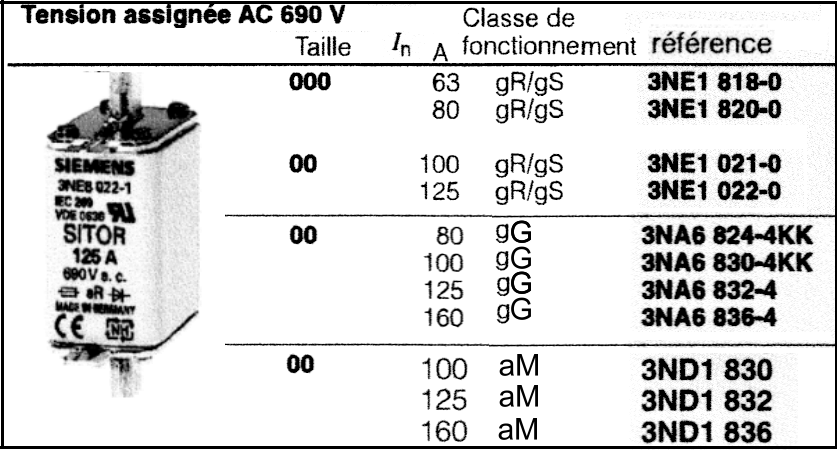


|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE DOCUMENTS CONSTRUCTEUR** | **DT 7/8** |

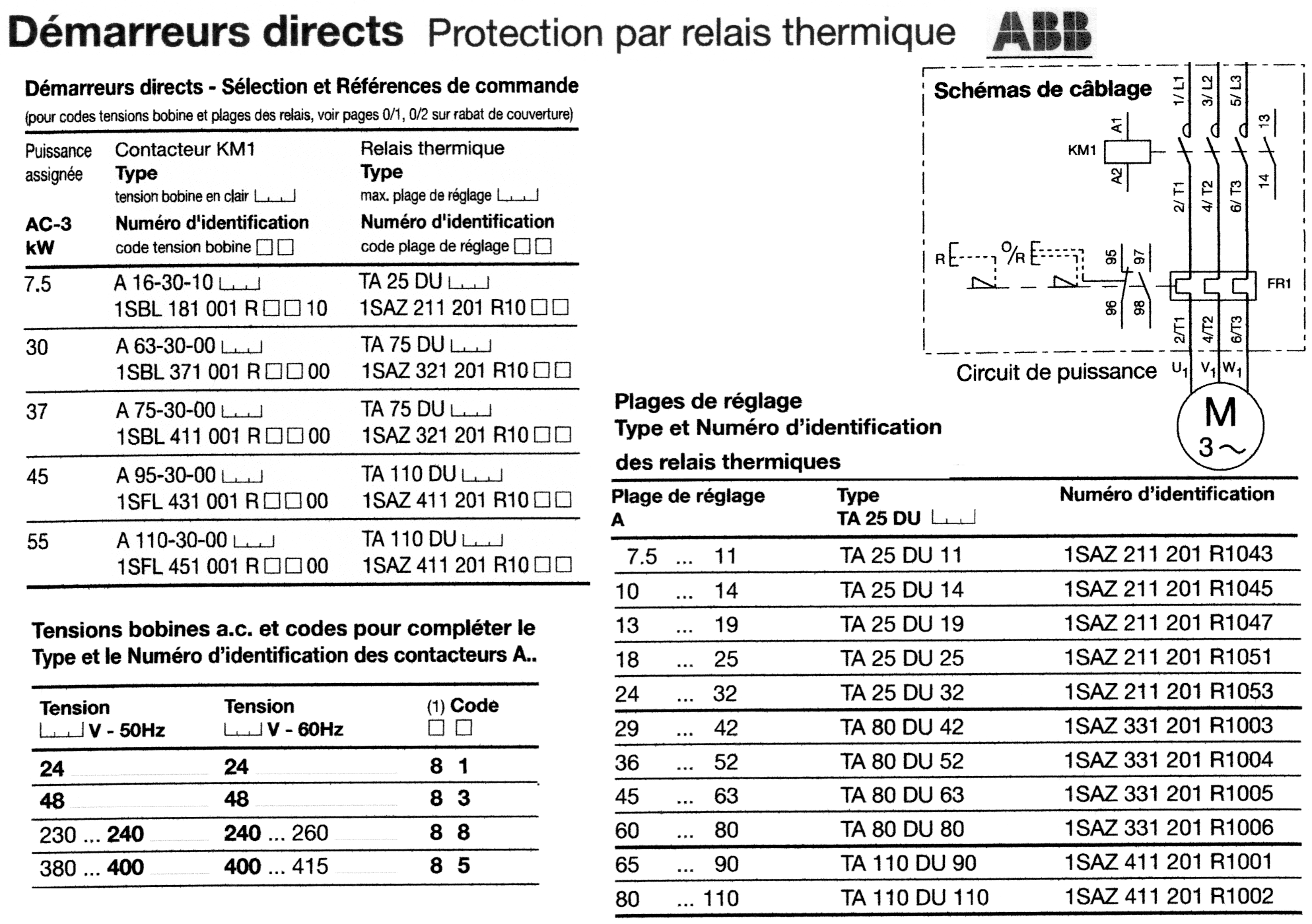
**Interrupteur sectionneur fusible à commande manuelle**



**Cartouche fusible**



**A couteaux**



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **E2**  **AP 1206-MEI 2** | **DOSSIER TECHNIQUE DOCUMENTS CONSTRUCTEUR** | **DT 8/8** |

